

Técnicas de higienização para atender a IN76 e IN77

Por Dr. Conrado Vieira - microbiologista e especialista em Food Safety, do Suporte Técnico da ABC



O mercado de lácteos no Brasil tem se tornado cada vez mais forte. Esse importante segmento alimentício tem atraído atenções internacionais, devido ao crescimento das oportunidades de exportações. Como reflexo disso, as instruções normativas (IN) 76 e 77, trazem melhorias nas regulamentações técnicas.

Um dos importantes aspectos é a redução das temperaturas de armazenamento e recepção do leite. O impacto é direto, com menor temperatura, menor atividade bacteriana e melhor qualidade do produto. Embora as temperaturas possam ajudar a manter a quantidade de micro-organismos, é essencial que o combate às bactérias, seja feito com produtos e procedimentos corretos para uma precisa higienização.

No produtor rural, para obter um leite de boa qualidade, é importante manter as condições higiênico-sanitárias adequadas. A má higienização da estrutura de ordenha, seja manual, como latões, ou mecanizadas, faz com que o alimento seja armazenado com uma alta carga microbiana, que

mesmo sob baixa temperatura (4°C), pode se desenvolver e aumentar significativamente a contaminação.

Para combater esse processo, o uso de produtos, como detergentes alcalinos e produtos para CIP, garantem o melhor resultado no controle dos micro-organismos.

A ABC apresenta em seu portfólio soluções tecnológicas para o produtor e indústria de alimentos, como o Cloramax ABC (Detergente Alcalino Clorado com espuma) ou Detergente F3-ABC ou F60-A (Detergentes Alcalinos). Basta diluir entre 100 e 300 ml em um balde com 10 L. Para uma limpeza mecanizada, como sistemas CIPs, o uso adequado de produtos, garante uma excelente performance.

Confira abaixo as recomendações de CIP tradicional para ordenhadeira mecânica (tabela 1), ou com uso combinado de diferentes produtos com o método tradicional e rápido (tabela 2). Seguindo as recomendações descritas, o produtor terá condições de manter os níveis de contaminações microbiológicas aceitáveis, para assim atender as IN76 e IN77.

Tabela 1: **Produtos ABC**, concentrações e temperaturas recomendadas para limpeza CIP tradicional em ordenhadeiras mecânicas

Produto, finalidade e frequência	Modo de uso
<p>Desincrustrante alcalino ABC 54 À base de hidróxido de sódio. Finalidade - limpeza alcalina. Frequência- diariamente, após o último uso.</p>	<p>Comece fazendo uma pré-lavagem com água em temperatura ambiente para remoção das sujeiras soltas. Em seguida faça uma solução de 500 ml a 1,5 L para cada 50 L de água. Aqueça entre 40 e 50°C e circule por 20 min. Ao final, enxague por 5 minutos ou até o término do residual, que pode ser testado com fenolftaleína.</p>  5L
<p>Desincrustrante ácido ABC 36 À base de ácido nítrico. Finalidade - limpeza ácida. Frequência- diariamente, após o último uso.</p>	<p>Após a lavagem alcalina com solução de ABC 54 e ter enxaguado, faça uma solução de 100 a 300 ml para cada 10 L de água. Aqueça entre 40 e 50°C e circule por 20 min. Posteriormente, enxague com abundância por 5 minutos.</p>  5L
<p>Cloro ABC À base de hipoclorito de sódio. Finalidade - sanitização. Frequência- diariamente, antes do início do uso.</p>	<p>Para deixar os equipamentos e linhas com eficiência máxima da higienização, faça uma solução de 420 ml para cada 50 L de água em temperatura ambiente e circule por 15 minutos. Após, enxague com abundância por 5 minutos.</p>  5L

Tabela 2: **Produtos ABC**, concentrações e temperaturas recomendadas para limpeza CIP com produto rápido e único (alternar com o método tradicional da tabela 1).

Produto, finalidade e frequência	Modo de uso
<p>CIP FRIO ABC Detergente Alcalino Clorado sem Espuma, à base de hipoclorito de sódio. Finalidade - Limpeza CIP. Frequência- diariamente, após o uso.</p>	<p>Comece fazendo uma pré-lavagem com água tratada em temperatura ambiente (máximo de 40 - 50°C por 3 min). Na lavagem, circular solução de 250 a 750 ml para cada 50 L de água por 25 min, a 40 - 50°C no máximo. Enxague com abundância por 2 min., testando residual alcalino com fenolftaleína.</p>  5L

Tel.: (22) 3824-2663 - www.abc-itaperuna.com.br